



TRANSSTEEL 2200

Najbolj preprost 110/220V Multi-procesni varilni sistem

TransSteel 2200
MIG, TIG & MMA



TRIJE PROCESI, EDEN VARILNI IZVOR

- / MIG, TIG in Oplaščena elektroda
- / Preko 60 v naprej programiranih karakteristik za MIG/MAG varjenje
- / Zmožnost TIG Pulziranja in nastavljanja amperov na gorilniku
- / Načina za MIG Točkanje/Interval omogočata lažje varjenje tanke pločevine in varjenje v težavnih pozicijah



STACIONAREN IN PRENOSEN

- / Primeren za delavnice, gradbišča in delo v sestavi
- / Lahek za premikanje – 15kg
- / Opcijski pas za prenašanje
- / Drzne izbokline na stranicah za trpežnost na terenu
- / Podaljški dolžine do 90m in več brez sprožitve varovalke



PREPROST ZA UPORABO

- / Sinergično varjenje - Nastavite debelino materiala in naprava je pripravljena za varjenje
- / Adaptiven oblok se samodejno prilagodi spremembi dolžine žice
- / 2 programski mesti za shranjevanje vaših priljubljenih nastavitvev
- / Parametre se preprosto nastavlja z obrni/pritisni funkcijo



NAJBOLJ KOMPAKTEN TRANSSTEEL

- / Notranji podajalnik sprejme 5kg in 1kg kolute žice
- / Na novo razvit 2 kolesni pogon za stabilno podajanje žice
- / Notranji predalček za shranjevanje potrošnih delov

24 RAZLIČNIH VARILNIH NALOG NA DAN. EDEN VARILNI IZVOR ZA VSE.

Za TransSteel 2200 je vse enako.
 Gradbišče ali delavnica. Izdelava strojnih
 delov, konstrukcij ali delov žerjavov.
 Železniških vagonov ali kontejnerjev.
 TransSteel 2200 z lahkoto opravlja MIG,
 TIG in obločno varjenje na
 istem visokem nivoju.

Kaj pa je vaš
 varilni izziv?

Let's get connected.



LASTNOSTI

MIG	TIG	ELEKTRODA	
Do 220 A	Do 230 A	Do 180 A	/ 15 kg
Ø 0.8 – 1.2 mm	LiftArc vžig z dotikom	Ø 1,5 - 4 mm	/ Multivoltaža 120 – 230 V
Karakteristike za jeklo, aluminij in inox	Pulzno varjenje	Popolne lastnosti vžiga brez lepljenja elektrode	/ Intermitenca 30% (220 A)
Točkovno in intervalno varjenje	TAC funkcija		/ Jeklo, inox, bron, rutilni FCW, polnjena žica, samozaščitna žica, aluminij AlSi5 in AlMg 5
			/ Premer žice do 1,2 mm

Dovodna napetost	230 V (-20% / +15%)	1 x 120 V (-20% / +15%)	1x240 V (-20% / +15%)
Varovalka	15A (počasna)	20A (počasna)	15A (počasna)
Moč generatorja	3.2 kW	4.7kW	8.4 kW
Dovodni kabel	AWG 14 (vključen)	AWG 14 (vključen)	AWG 14 (vključen)
MIG Napetost	14.5 - 24.5 Vdc	14.5 - 24.5 Vdc	14.5 - 24.5 Vdc
Tok	10 - 105A	10 - 135A	10 - 210A
MMA Napetost	20.4 - 27.2 Vdc	20.4 - 27.2 Vdc	20.4 - 27.2 Vdc
Tok	10 - 90A	10 - 110A	10 - 180A
TIG Napetost	10.4 - 19.2 Vdc	10.4 - 19.2 Vdc	10.4 - 19.2 Vdc
Tok	10 - 135A	10 - 160A	10 - 230A
Intermitenca	30% / 60% / 100%	30% / 60% / 100%	30% / 60% / 100%
MIG (104°)	105A / 95A / 80A	135A / 120A / 105A	210A / 170A / 150A
(77°)	105A / 105A / 105A	135A / 120A / 105A	210A / 170A / 150A

Poleg standardnega MIG/ MAG seta ponujamo še:	Številka kompleta
TST2200 set v kovčku, ki vključuje: Varilni aparat, MIG/MAG gorilnik 3,5m, TIG gorilnik 4m, MMA držalo elektrode 4m, opremo za 0.8 in 1.0mm jekleno žico, masa kabel 4m, cev za plin 1,5m, masko Fronius Fazor 1000 Plus, reducirni ventil, rokavice, kolut žice Fe 0.8 1kg, kovček	KPL00017-1
TST2200 MP set, ki vključuje: Varilni aparat, MIG/MAG gorilnik 3,5m, TIG gorilnik 4m, MMA držalo elektrode 4m, opremo za 0.8 in 1.0mm jekleno žico, masa kabel 4m, cev za plin 1,5m	KPL00017

TEHNIČNI PODATKI

	TransSteel 2200 Std	TransSteel 2200 MV		
Mrežna napetost -20/+15 %	230 V	230 V	120 V	120 V
Varovalka (počasna)	16 A	16 A	20 A	15 A
Maksimalni primarni tok	26 A	26 A	29 A	20 A
Maksimalni primarni tok	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA
Cos Phi	0,99		0,99	
Izkoristek	90 % (pri 150 A)	90 % (pri 150 A)	87 % (pri 100 % ED)	
Hitrost žice	1,5 – 18 m/min		1,5 – 18 m/min	
RAZPON VARILNEGA TOKA				
MIG/MAG	10 – 210 A	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A
MMA	10 – 180 A	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A
TIG	10 – 230 A	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A
VARILNI TOK				
MIG/MAG				
10 min / 40 °C (104 °F) 30 % ED	210 A	210 A	135 A	105 A
10 min / 40 °C (104 °F) 60 % ED	170 A	170 A	120 A	95 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100 % ED	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA				
10 min / 40 °C (104 °F) 35 % ED	180 A	180 A	110 A	90 A
10 min / 40 °C (104 °F) 60 % ED	150 A	150 A	100 A	80 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100 % ED	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG				
10 min / 40 °C (104 °F) 35 % ED	230 A	230 A	160 A	135 A
10 min / 40 °C (104 °F) 60 % ED	200 A	200 A	150 A	120 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100 % ED	170 A	170 A	130 A	105 A
Napetost praznega teka	90 V		90 V	
RAZPON IZHODNE NAPETOSTI				
MIG/MAG	14,5 – 24,5 V		14,5 – 24,5 V	
MMA	20,4 – 27,2 V		20,4 – 27,2 V	
TIG	10,4 – 19,2 V		10,4 – 19,2 V	
IP zaščita	IP 23		IP 23	
Vrsta hlajenja	AF		AF	
Dimenzije d x š x v	560 x 215 x 370 mm / 22,1 x 8,5 x 15 in		560 x 215 x 370 mm / 22,1 x 8,5 x 15 in	
Teža	15 kg (33,1 lb)		15,2 kg (33,5 lb)	

BREZPLAČEN PREIZKUS NAPRAV

Prijavite se na brezplačen preizkus naših naprav in se prepričajte v kvaliteto! Prijave na demonstracijo zbiramo na email naslovu info@ingvar.si ali pa nas pokličite na (01) 236 14 20

Dodatne informacije o proizvodih podjetja Fronius, predstavnih in prodajnih mestih širom sveta najdete na www.fronius.com

Ingvar d.o.o. rešitve za varjenje
in rezanje Brnčičeva ulica 5d
1231 Ljubljana
(01) 236 14 20
info@ingvar.si
www.ingvar.si