



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

VISOKE HITROSTI VARJENJA IN
ŠIROK SPEKTER UPORABE



STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY



PULSE
TECHNOLOGY

VELIKA MOČ VARJENJA IN ŠIROK RANG APLIKACIJ.

NAJ BO TO IZDELAVA KONTEJNERJEV, GRADNJA MOSTOV ALI IZDELAVA GRADBENIH STROJEV: **S SKORAJ 170 OPTIMIZIRANIMI KARAKTERISTIKAMI, SERIJA TRANSSTEEL PRINAŠA KARAKTERISTIKE, KI JIH ZAHTEVA TEŽKA INDUSTRIJA JEKLENIH KONSTRUKCIJ.**

Kljub temu pa TransSteel ostaja prilagodljiv: TransSteel verzije s pulzno funkcijo spremenijo varjenje aluminija in nerjavnega jekla v otroško igro. Velika, srednja in mala podjetja, imajo lahko korist od tega nabora materialov, ker je ena naprava vse, kar potrebujejo, da pokrijejo širok spekter aplikacij. Bistvo te filozofije - ostati na vrhu. Spekter funkcij TransSteel izvorov je bil zato namerno zmanjšan na osnove na vseh področjih, glede na moto - toliko, kolikor je potrebno, z najboljšo možno preglednostjo in preprosto uporabo.

Kaj pa je vaš
varilni izziv?

Let's get connected.



40%
INTERMITENCA

40%
ED

Štiri minute nepretrganega varjenja na maksimalni moči, z drugimi besedami, ena minuta produktivnosti več, v primerjavi s povprečjem v tem jakostnem rangi.

167
KARAKTERISTIK*

167x

/ Jeklo, CrNi, AlMg, AlSi, Polnjene žice, Rutilne polnjene žice, Bazične polnjene žice, Samozaščitne žice
/ Premer žice od 0.8 do 1.6 mm
/ Osem različnih mešanic plina

PRIPRAVLJEN V
TREH
KORAKIH

1 2 3

/ Pričnite z delom takoj – koncept upravljanja naprave omogoča varilcu, da prične uporabljati napravo brez predhodnega poznavanja naprave. Vsi poglobitveni varilni parametri so vidni in se jih lahko nastavi na kontrolni plošči. Edini parametri, ki jih je pred varjenjem potrebno izbrati so material, premer žice in vrsta plina.

70% MANJ
NAKNADNE
OBDELAVE, **30%**
HITREJŠE VARJENJE

PULSE

/ Pulzna funkcija na TransSteel 4000 Pulse in 5000 Pulse omogoča večje hitrosti varjenja na debelejših materialih. Pulzni oblok tudi zmanjša potrebno naknadno obdelavo, ker se ustvari manj obrizgov.

/ * Maksimalno število karakteristik (TransSteel 5000 Pulse), se razlikuje glede na verzijo naprave



EKONOMIČEN IN DOLGOROČNO NARAVNAN

INVERTERSKA TEHNOLOGIJA

Inverterska tehnologija zniža porabo energije ob tem, da ustvarja isti nivo izhodne moči. Tako se posledično zmanjša poraba energije

UČINKOVOTOST

TransSteel serija ima nivo učinkovitosti vsaj 85% čez celoten rang, kar pomeni, da se večino energije vzete iz omrežja, pretvori brez izgub v energijo obloka.

HLAJENJE

Fronius hladilna tekočina FCL 10/20. Sestava Fronius hladilnega sredstva je posebej neškodljiva in podaljša življenjsko dobo sistema. Tekočina je negorljiva, ne draži in ne potrebuje posebnih varnostnih oznak.

TRANSSTEEL SERIJA



FUNKCIJE	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Pulz		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Dokumentiranje	✓	✓	✓	✓
Število faz	3-fazni	3-fazni	3-fazni	3-fazni
Hlajenje	Vodno hlajenje	Vodno hlajenje	Vodno hlajenje	Vodno hlajenje
Hitrost žice	4R	4R	4R	4R
EasyJob programi	5	5	5	5

**RAZNOLIK:
ZA SIROK RAZPON
UPORABE!**



EASY JOB

Za hitro in lahko izvedbo ponavljajočih se nalog, lahko shranimo 5 setov parametrov, ki jih poznamo kot: EasyJob **POTREBNI VARILNI PARAMETRI SO NA VOLJO S PRITISKOM NA ENO SAMO TIPKO.**



ZAKLEPANJE KONTROLNE PLOŠČE

Vnos specifične kombinacije tipk zaklene kontrolno ploščo, **KAR ONEMOGOČI NEZAŽELENE SPREMEMBE VARILNIH PARAMETEROV.** Opcijsko stikalo za zaklepanje je na voljo za vse kontrolne plošče v TransSteel seriji (izjema sta TransSteel 2200 & 2700 C).



MIG/MAG

VARILNE FUNKCIJE



PULZNO
VARJENJE
STABILNO IN HITRO

Nova TransSteel 4000 Pulse in TransSteel 5000 Pulse zaznamujeta prihod pulznega obloka v TransSteel serijo. Kontrolirano varjenje v območju grobo kapljičastega prehoda, skupaj z optimalnim varjenjem pri delu z aluminijem, sta sedaj del osnovnega paketa.

SPECIALNI 4- TAKTNI NAČIN

ZA BOLJ STABILEN OBLOK

"Specialni 4-taktni način" je še posebej primeren za višje varilne moči. Pri specialnem 4-taktnem načinu se varjenje prične pri nižji moči, zaradi česar je lažje stabilizirati oblok.

SYNCHROPULSE

LEP VIDEZ NA ALUMINIJASTIH SPOJIH

"SynchroPulse" opcija je priporočena, kadar želimo doseči podoben videz varov, kot pri TIG varjenju. Ta efekt je dosežen s preklapljanjem med dvema stopnjama varilne moči.



SYNCHROPULSE deluje v STANDARDNEM SINERGIČNEM in PULZNEM SINERGIČNEM načinu, ampak samo na TransSteel 4000 in 5000 Pulse.



TOČKOVNO IN INTERVALNO VARJENJE

BREZ DISTORZIJE MATERIALA

Točkovni način omogoča razvrščanje točkovnih varov v enakomernih intervalih. Zaradi popolnega nadzora nad časom premora med točkovnimi vari, je idealen za točkovno spajanje obdelovancev. Ne le, da intervalni način ustvari lep videz vara z lunicami, ampak tudi zmanjša vnos toplote in tako distorzijo tanjših materialov.

TEHNOLOGIJA PRENOSA JEKLA



/ **STEEL** je univerzalna karakteristika za hitre in preproste varilne aplikacije

/ **STEEL ROOT** je karakteristika, posebej razvita za varjenje odprtih korenskih zvarov. Zaznamuje jo posebno močna sposobnost premoščanja rež. Z drugimi besedami, sposobnost zapolnjevanja velikih lukenj in vrzeli.

/ **STEEL DYNAMIC** je karakteristika s posebej trdim in skoncentriranim oblikom. Rezultat so visoke hitrosti varjenja in globoka penetracija.

/ **PCS** (Pulzni kontroliran pršiči prehod)
Karakteristika združuje vmesni in pršiči prehod - rezultat je globoka penetracija z minimalnimi obrizgi.

POPRAVKI MED VARJENJEM

/ **POPRAVEK DOLŽINE OBLOKA**
in **DINAMIČNA SILA OBLOKA** sta parametra, ki se uporabljata za optimizacijo rezultatov.



/ **POPRAVEK DOLŽINE OBLOKA**
ZA SPREMINJANJE KARAKTERISTIK OBLOKA

- ⊖ kratek oblok, zmanjšana varilna napetost
- nevtralen oblok
- ⊕ dolg oblok, povečana varilna napetost

/ **DINAMIČNA SILA OBLOKA**
ZA VPLIVANJE NA DINAMIKO KRATKEGA STIKAV
TRENUTKU TRGANJA KAPLICE

- ⊖ trd, stabilen oblok
- nevtralen oblok
- ⊕ mehak oblok, manj obrizgov

/ **POPRAVEK PULZA**
ZA POPRAVLJANJE ENERGIJE
PULZEGA OBLOKA

- ⊖ nižja sila trganja kapljic
- nevtralna sila trganja kapljic
- ⊕ večja sila trganja kapljic

DOKUMENTIRANJE

VARILNIH
PODATKOV

Dokumentiranje varilnih podatkov je ključno, še posebej pri jeklenih konstrukcijah. Nosilne jeklene strukture, masovno proizvedeni izdelki ali občutljivi deli morajo pogosto biti sledljivi do samih varilnih prametrov. Easy Dokumentacija opcija omogoči TransSteel aparatu, da z lahkoto posname podatke.

USB
KLUČEK
FUNKCIJA IZVOZA

USB ključek se lahko priključi na hrbtni strani naprave (ključek je priložen kot del Easy Documentation opcije) Ključek nato lahko uporabimo za izvoz CSV datoteke, ki vsebuje varilne podatke.

EASY
DOKUMENTACIJA
SNEMANJE VARILNIH PARAMETROV

Easy Documentation posname sledeče parametre:

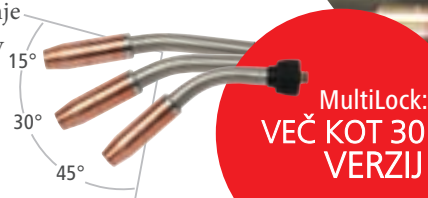
- / ID varilnega izvora
- / Verzijo programske opreme
- / Serijsko številko
- / Proces (Ročni, Standardni, Pulz, TIG, MMA)
- / Tok / napetost / hitrost žice v glavni fazi varjenja
- / Moč iz trenutnih vrednosti "IP" (Instantaneous Power) - energija/čas (v glavni fazi procesa)
- / Energija iz trenutnih vrednosti "IE" (Instantaneous Energy) čez celotno varjenje
- / Tok motorja (v glavni fazi varjenja)
- / Čas hh:mm:ss, ko steče varilni tok
- / Števec
- / Čas varjenja
- / Št. napake, ko se prekine varjenje
- / Hitrost žice (metrične ali imperialne)
- / Številko karakteristike
- / Način delovanja (2T, S2T, 4T, S4T, točkovno varjenje, intervalno varjenje, SynchroPulse)
- / Podpis za vsako številko spoja
- / Šablono za .csv datoteko
- / Easy Job številko

GORILNIKI Z DODATNIMI FUNKCIJAMI PRILAGODLJIVI

MULTILOCK PATENTIRAN VMESNIK

Patentiran MultiLock vmesnik vam dovoli, da si prilagodite MIG/MAG gorilnik* glede na nalogo, ki je pred nami. Široka izbira glav glede na dolžino in kot, omogoča varjenje tudi težko dostopnih delov brez težav. V primeru dvomov pa je najboljša izbira fleksibilna glava gorilnika.

/* Standardni in Up/Down gorilniki.



TIG MULTI-KONEKTOR DODATNE FUNKCIJE ZA MULTI PROCES

TransSteel je dejanski multi-procesni varilni izvor. Zato ponuja priklop za TIG gorilnike z dodatnimi funkcijami - TIG Multi Konektor (TMC). To omogoča uporabo Up/Down gorilnikov za TIG varjenje.

FSC FRONIUS SISTEMSKI KONEKTOR

Fronius Sistemski Konektor (FSC) je centralni konektor za vse medije in omogoča priklop širokemu naboru gorilnikov.



OPCIJE IN DODATKI

TU CAR 4 VOZIČEK BASIC, STANDARD & PRO

Primeren za vse naprave z zunanjo podajalno omarico iz serije TransSteel.



NA VOLJO
V TREH
VERZIJAH



HLADILNA ENOTA FK 5000

Hladilna enota je standardno napolnjena s FCL 10 hladilno tekočino in je opremljena s filtrom za tekočino (in opcijsko s senzorjem temperature in pretoka).



TOOL BOX PRIROČNI PREDAL

Primeren za vse naprave z zunanjo podajalno omarico iz serije TransSteel.



VIZOR AIR/3X

Zanesljiva ventilatorska enota prefiltrira do 99.8% nevarnih delcev iz okoliškega zraka v bližini varilca.



DALJINSKA ENOTA TR 1300



VR 5000 OMARICA

Podajalna omarica s 4-kolesnim pogonom, z opcijsko kontrolno enoto za standardne in pulzne aplikacije, ki je popolnoma prilagojena sistemu.



TEHNIČNI PODATKI

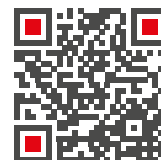
	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Napetost omrežja	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Zaščita z varovalko (Počasna)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
Toleranca omrežja	-10 / +15	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%
Max. navidezna moč	15.67 kVA	13.18 kVA 12.96 kVA	20.42 kVA	16.22 kVA 15.96 kVA	28.36 kVA	23.08 kVA 22.49 kVA
RAZPON VARILNEGA TOKA						
MIG/MAG	10 - 350 A	10 - 350 A	10 - 400 A	10 - 400 A	10 - 500 A	10 - 500 A
WELDING CURRENT						
MIG/MAG						
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Napetost odprtega teka	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
RAZPON IZHODNE NAPETOSTI						
MIG/MAG	14.5 - 31.5 V	14.5 - 31.5 V	14.5 - 34 V	14.5 - 34 V	14.3 - 39 V	14.3 - 39 V
Stopnja zaščite	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimenzije l x w x h	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Teža	29 kg (63.5 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	43.6 kg (96.1 lb)



ZA VEČ INFORMACIJ
o TransSteel obiščite
<https://www.fronius.com/transsteel>



REGISTRIRAJTE SVOJ VARILNI IZVOR
za podaljšanje garancije
<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



BREZPLAČEN PREIZKUS NAPRAV

Prijavite se na brezplačen preizkus naših naprav in se prepričajte v kvaliteto! Prijave na demonstracijo zbiramo na email naslovu info@ingvar.si ali pa nas pokličite na (01) 236 14 20

Dodatne informacije o proizvodih podjetja Fronius, predstavništvih in prodajnih mestih širom sveta najdete na www.fronius.com

Ingvar d.o.o. rešitve za varjenje in rezanje
Brnčičeva ulica 5d 1231
Ljubljana
(01) 236 14 20
info@ingvar.si
www.ingvar.si