

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Fronius



TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SINERGIC

Za profesionalno varjenje jekla v delavnici ali na terenu



POPOLNO VARJENJE JEKLA JE SEDAJ MOŽNO! POPOLNOMA USKLAJEN Z ZAHTEVAMI MATERIALOV.

Obstaja več kot 2000 različnih jeklenih zlitin z unikatnimi metalurškimi lastnostmi, ki predstavljajo izziv pri varjenju. Pri jeklenih konstrukcijah je še posebej pomembno, da je vnos toplote usklajen z debelino materiala. Le tako se lahko izognemo napakam v zvarih in razpokam v materialu. Serija TransSteel ponuja varilcu številne možnosti, ki optimizirajo rezultate pri varjenju!

Kakšen je vaš
varilni izziv?

Let's get connected.



PREDNOSTI SERIJE TRANSSTEEL



POPOLNO VARJENJE

- / Tri kategorije moči: 270 Amp, 350 Amp in 500 Amp
- / Optimizirano podajanje varilne žice, zahvaljujoč 4-kolesnemu pogonu
- / Zmogljiva opsijska hladilna enota
- / Visoko-zmogljivi in izjemno uravnoteženi gorilniki, primerni za dolge vare z visoko intermitenco
- / Standardno točkovno varjenje in intervalno varjenje
- / Možnost enofaznega delovanja za TransSteel 2700 (MV izvedba)

VARILNE KARAKTERISTIKE ZA OPTIMALNE VARILNE REZULTATE

- / Celovit program varilnih karakteristik zajema tudi programe za varilne žice AIMg, AISi in CuSn
- / SteelRoot karakteristika za popolne korenske vare
- / SteelDynamic karakteristika za višje hitrosti varjenja in boljšo penetracijo materiala
- / Univerzalne karakteristika za standardne aplikacije



100% PONOVLJIVI REZULTATI PRI VARJENJU JEKLENIH KONSTRUKCIJ

- / V skladu z EN 1090
- / Opcijsko zaklepanje kontrolne plošče pri napravah TransSteel 3500C/3500/5000
- / Kalibracijski certifikat (v skladu z EN 50504)





TEHNIČNI PODATKI

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Priključna napetost	380 - 460 V (-10/+15 %)		380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %)	
Varilni tok	10 - 270 A	10 - 350 A		10 - 500 A
Intermitenca				
10 min/25°C			350 A 60 % ED	500 A 55 % ED
10 min/25°C			300 A 100 % ED	400 A 100 % ED
10 min/40°C	270 A 40 % ED	350 A 40 % ED	350 A 40 % ED	500 A 40 % ED
10 min/40°C	210 A 60 % ED	300 A 60 % ED	250 A 100 % ED	360 A 100 % ED
10 min/40°C	170 A 100 % ED	250 A 100 % ED		
Napetost prostega teka	41 V	47 - 59 V	60 V	65 V
Izhodna napetost	14,5 - 34,5 V	14,5 - 38,6 V	15,5 - 31,5 V	14,5 - 39 V
Stopnja zaščite		IP 23		
Hlajenje gorilnika	Zračno	Zračno ali vodno		
Dimenzije D/S/V	687 x 276 x 445 mm	747 x 300 x 497 mm		
Teža	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Hitrost varilne žice	1 - 25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI POSLOVNE ENOTE, ENO VODILO: TEHNOLOGIJA, KI POSTAVLJA STANDARDE.

Kar se je začelo leta 1945 z enim človekom, danes določa tehnološke standarde na področju varilne tehnologije, fotovoltajike in polnjenja baterij. Danes imamo okoli 4.550 zaposlenih po vsem svetu in 1.241 izdanih patentov za razvoj izdelkov, kar dokazuje inovativni duh v podjetju. Naša trditev se ni nikoli spremenila: biti vodilni na področju inovacij.

INGVAR D.O.O. Rešitve za varjenje in rezanje

Ptujska 19, 1000 Ljubljana

Tel: 01 23 61 420

info@ingvar.si

www.ingvar.si

Se želite prepričati v delovanje varilnih aparatov TransSteel?

Prijavite se na brezplačno demonstracijo varilnih aparatov - www.ingvar.si.